



## پرینتر سه بعدی فلزی **NOURA M200**

### ارتقاء سخت افزاری با رویکرد تولید انبوه و ساخت قطعات بزرگ با نرخ تولید بالا

پرینتر سه بعدی فلزی Noura M200 از فناوری ذوب بستر پودر با لیزر (SLM) بهره می‌گیرد. لیزر ۵۰۰ وات قدرتمند استفاده شده در این دستگاه از کیفیت پرتو و رزولوشن بالایی برخوردار است و این امر منجر به ایجاد خواص مکانیکی همگن و یکنواخت در کلیه بخشهای قطعه میگردد. در این دستگاه قطر پرتو لیزر متغیر است و امکان انتخاب وجود دارد، این ویژگی به همراه توان بالای لیزر امکان دسترسی به بالاترین نرخ تولید را در بین سیستم‌های ساخت افزودنی فراهم می‌سازد. همچنین ابعاد میز ساخت این دستگاه آن را تبدیل به ماشینی خودکار جهت تولید قطعات کاربردی به صورت سری، تکی و اختصاصی کرده است. تعیبه سیستم مانیتورینگ در داخل محفظه ساخت به منظور مشاهده بستر پودر، تولید قطعات با بالاترین کیفیت را تضمین می‌نماید. این دستگاه با توجه به ویژگیهای ذکر شده، کاربرد وسیعی در تولید قطعات صنعتی در حوزه صنایع نیروگاهی، خودروسازی، نفت، گاز، پتروشیمی و صنایع غذایی دارد.

**NOURA CO.**  
[www.Noura3DP.com](http://www.Noura3DP.com)

شرکت صنایع  
**نورا**  
لایه نگار

# Noura M200

## ● TECHNICAL DATA

Building volume	Ø300 × 325 mm
Layer thickness	20 – 80 µm
Laser system	Fiber laser 500 W (CW)
Optic system	F-theta-lens; High-speed scanner
Scanning speed	Up to 7.0 m/s
Focus diameter	Approx. 80 - 300 µm
Building rate	Up to 40 cm <sup>3</sup> /h
Power supply	32 A; 200-220 V
Power consumption	Max. 10 kW
Inert gas	Nitrogen or Argon
Operating temperature	15 – 25 °C

## ● DIMENSIONS (W × D × H)

System	1570 × 1540 × 2380 mm
Recommended installation space	Min. 4500 × 3500 × 2900 mm
Weight	Approx. 2600 kg

## ● SOFTWARE

Noura SLM Software

## ● MATERIALS



Stainless steels; Hot work steels, Nickel based alloys; Cobalt-Chromium alloy; Titanium alloys; Aluminum alloys

## ● Noura SLM Software

به منظور بهره برداری مؤثر از پریترهای سه بعدی شرکت صنایع نورا لایه نگار و مدیریت عملیات ساخت در آنها، این شرکت اقدام به طراحی و تولید نرم افزاری جامع و کارآمد نموده است. این نرم افزار علاوه بر مانیتورینگ و کنترل پارامترهای فرایند ساخت دارای قابلیت های ویژه ای به شرح زیر است:



- نمایش موقعیت میز ساخت و مقدار پودر موجود در مخزن دستگاه
- ثبت لحظه ای شرایط درون محفظه ساخت در حین فرایند
- امکان توقف فرایند ساخت و ادامه آن در زمان دیگر
- امکان تعیین ترتیب اسکن قطعات روی میز ساخت
- تعریف کاربرهای متعدد و تعیین سطوح دسترسی برای آنها
- توانایی Build up قطعه ای بر روی قطعه دیگر با دقت بالا
- امکان به روز رسانی آسان

 [www.Noura3DP.com](http://www.Noura3DP.com)  
 [info@Noura3DP.com](mailto:info@Noura3DP.com)  
  [noura3dp](#)

اصفهان ، شهرک علمی تحقیقاتی اصفهان

۰۳۱ - ۳۳۹۳۱۳۶۳ - ۴

۸۴۱۵۶ - ۸۳۵۲۳