

NOURA



پرینتر سه بعدی فلزی

NOURA M100P

ماشینی اقتصادی جهت تولید قطعات فلزی با کاربری صنعتی، پزشکی و پژوهشی

پرینتر سه بعدی فلزی Noura M100 P که با فناوری ذوب بستر پودر با لیزر (SLM) کار می کند، یک ماشین کارا و انعطاف پذیر با بهره وری بالا است و برای تولید قطعات فلزی به صورت تکی یا انبوه با تعداد محدود مورد استفاده قرار می گیرد. این دستگاه مجهز به لیزر فیبری ۳۰۰ وات است که عملکردی پایدار و قابل اطمینان را در طی عملیات ساخت تضمین می نماید. زمینه های کاربرد این دستگاه با توجه به ابعاد محفظه ساخت آن عمدتاً تولید ایمپلنت، پروتزهای دندانی و قطعات صنعتی کوچک است. از این دستگاه برای مقاصد پژوهشی و تحقیقاتی نیز استفاده می شود. از مزایای این دستگاه می توان به سرعت بالای تولید و قابلیت تعویض ساده و سریع ماده اولیه اشاره نمود. همچنین این دستگاه مجهز به یک سیستم پیشرفته تصفیه گاز است که با کمک آن میزان مصرف گاز خستی در حین عملیات تولید به حداقل می رسد.

NOURA CO.
www.Noura3DP.com

شرکت صنایع
نورا
لایه نگار

Noura M100P

● TECHNICAL DATA

Building volume	Ø125 mm × 150 mm height
Layer thickness	20 – 80 µm
Laser system	Fiber laser 300 W (CW)
Optic system	F-theta-lens; High-speed scanner
Scanning speed	Up to 7.0 m/s
Focus diameter	Approx. 80 µm
Production speed	Up to 20 cm ³ /h
Power supply	32 A; 200-220 V
Power consumption	Max. 7 kW
Inert gas	Nitrogen or Argon
Operating temperature	15 – 25 °C

● DIMENSIONS (W × D × H)

System	1600 × 900 × 2000 mm
Recommended installation space	Min. 3800 × 3200 × 2900 mm
Weight	Approx. 1000 kg

● SOFTWARE

Noura SLM Software

● MATERIALS

Stainless steels; Hot work steels, Nickel based alloys; Cobalt-Chromium alloy; Titanium alloys; Aluminum alloys

● NOURA SLM SOFTWARE

به منظور بهره برداری مؤثر از پریترهای سه بعدی شرکت صنایع نورا لایه نگار و مدیریت عملیات ساخت در آنها، این شرکت اقدام به طراحی و تولید نرم افزاری جامع و کارآمد نموده است. این نرم افزار علاوه بر مانیتورینگ و کنترل پارامترهای فرایند ساخت، دارای قابلیت های ویژه ای به شرح زیر است:



- نمایش موقعیت میز ساخت و مقدار پودر موجود در مخزن دستگاه
- ثبت لحظه ای شرایط درون محفظه ساخت در حین فرایند
- امکان توقف فرایند ساخت و ادامه آن در زمان دیگر
- امکان تعیین ترتیب اسکن قطعات روی میز ساخت
- تعریف کاربرهای متعدد و تعیین سطوح دسترسی برای آنها
- امکان به روز رسانی آسان
- توانایی Build up قطعه ای بر روی قطعه دیگر با دقت بالا
- ویرایش تعداد و محل قرارگیری قطعات روی میز ساخت



www.Noura3DP.com



info@Noura3DP.com



noura3dp

اصفهان ، شهرک علمی تحقیقاتی اصفهان

۰۳۱ - ۳۳۹۳۱۳۶۳ - ۴

۸۴۱۵۶ - ۸۳۵۲۳

